ЛЛ1

1000 шт.

Микросхема КР1533ЛЛ1

ЭТИКЕТКА

Микросхема интегральная КР1533ЛЛ1 – четыре логических элемента "2ИЛИ"

Схема расположения выводов

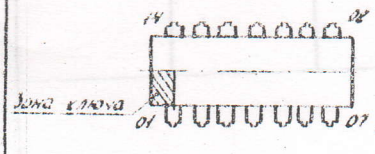


Таблица назначения выводов

Номер вывода	Назначение
01	Информационный вход D 1.1
02	Информационный вход D 1.2
03	Выход Q1
04	Информационный вход D 2.1
05	Информационный вход D 2.2
06	Выход Q2
07	Общий вывод 0V
08	Выход Q3
09	Информационный вход D 3.1
10	Информационный вход D 3.2
11	Выход Q4
12	Информационный вход D 4.1
13	Информационный вход D 4.2
14	Вывод питания от источника напряжения U_{CC}

Основные электрические параметры при $T_{amb} = (25 \pm 10)^0C$

Наименование параметра, единица измерения, режим измерения	Буквенное обозначение	Норма не менее	Норма не более
Выходное напряжение высокого уровня, В U_{CC} = 5 В ± 10%, U_{IH} = 2,0 В, U_{IL} = 0,8 В, I_{OH} = 0,4 мА	U_{OH}	U_{CC}-2	
Выходное напряжение низкого уровня, В U_{CC} = 5 В ± 10%, U_{IH} = 2,0 В, U_{IL} = 0,8 В I_{OL} = 4 мА	U_{OL}		0,4
I_{OL} = 8 мА			0,5
Входной ток высокого уровня, мкА U_{CC} = 5 В ± 10%, U_{IH} = 2,7 В	I_{IH}		20
Входной ток низкого уровня, мА U_{CC} = 5 В ± 10%, U_{IL} = 0,4 В	I_{IL}		0,1
Ток потребления при низком уровне выходного напряжения, мА U_{CC} = 5,5 В ± 10%	I_{CCL}		4,9

conector.by

Продолжение

Наименование параметра, единица измерения, режим измерения	Буквенное обозначение	Норма	
		не менее	не более
Ток потребления при высоком уровне выходного напряжения, мА U_{CC} = 5,0 В ± 10%	I_{CCH}		4,0
Время задержки распространения при включении, нс U_{CC} = 5В±10%, C_L = 50 пФ ± 5%, R_L = 0,5 кОм±5%, t_{LH}, t_{HL} = 2 нс	t_{pHL}		12
Время задержки распространения при выключении, нс U_{CC} = 5 В ± 10%, C_L = 50 пФ ± 5%, R_L = 0,5 кОм ± 5%, t_{LH}, t_{HL} = 2 нс	t_{pLH}		14

Содержание драгоценных металлов в 1000 шт. микросхем:

золото 1,2876 г,

платина г.

На выводах драгметаллов не содержится.

Цветных металлов не содержится.

Сведения о приемке

Микросхемы КР1533ЛЛ1 соответствуют техническим условиям ФКО.348.806-40 ТУ.

Место для штампа ОТК

Место для штампа "Перепроверка производства"

Место для штампа ОТК

Зак 3088

conector.by