Содержание драгоценных металлов в 1000 шт. диодных матриц

Золото 0,0148 г

Серебро _____ г

**Сведения о приемке**

Диодная матрица КДС523АР соответствует техническим условиям аА0.336.009 ТУ.

Приняты по извещению № 140 от 0489
дата

Место для штампа ОТК

ОТК
305

Место для штампа "Перепроверка произведена _____"
дата

Приняты по извещению № _____ от _____
дата

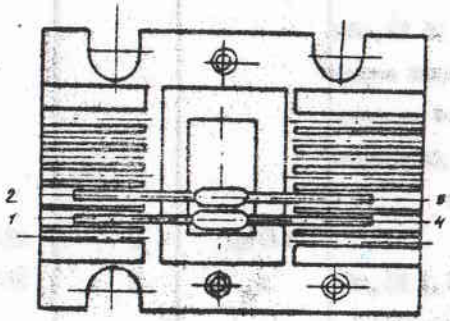
Место для штампа ОТК

Диодная матрица
КДС523АР

**Э Т И К Е Т К А**

Кремниевая эпитаксиально-планарная импульсная диодная матрица КДС523АР в цельностеклянном корпусе, состоящая из двух элементов (арматур) с раздельными плюсовыми и минусовыми электродами, предназначенная для работы в радиотехнических и электронных устройствах в аппаратуре широкого применения.

Климатическое исполнение УХЛ 2.




На каждом диодном элементе со стороны вывода "минус" ставится полоса красного цвета.

conector.by

## ОСНОВНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

| Наименование параметра, режим измерения, единица измерения | Буквенное обозначение | Норма не более | Температура окружающей среды, °С |
|---|---|---|---|
| Постоянный обратный ток ($U_{обр}$ = 50 В), мкА | $I_{обр}$ | 5 | 25±10 |
| | | 150 | 100±3 |
| | | 5 | -60±3 |
| Постоянное прямое напряжение ($I_{пр}$ = 20 мА), В | $U_{пр}$ | 1 | 25±10 |
| | | 1 | 100±3 |
| | | 1,2 | -60±3 |
| Заряд восстановления ($I_{пр}$ = 20 мА, $U_{обр.и}$ = 10 В), пКл | $Q_{вос}$ | 150 | 25±10 |
| Разность прямых напряжений между всеми элементами диодной матрицы (при одинаковом токе в диапазоне постоянных прямых токов 0,05 ÷ 2 мА), мВ | $\Delta U_{пр}$ | 5 | 25±10 |
| Общая емкость ($U_{обр}$ = 0,1 В), пФ | $C_д$ | 3 | 25±10 |
| Время обратного восстановления (с $I_{пр}$ = 10 мА на $U_{обр.и}$ = 6 В, уровень отсчета $I_{обр}$ = 2 мА), нс | $t_{вос.обр}$ | 1 | 25±10 |

## УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Расстояние от корпуса до начала изгиба вывода не менее 3 мм с радиусом закругления не менее 0,5 мм.

Допускается одноразовый изгиб выводов на расстоянии не менее 1,5 мм от корпуса. Приспособления, при помощи которых производится изгиб, должны исключать возможность передачи усилия от вывода на стеклобаллон и поворот выводов вокруг собственной оси.

2. Допускается установку диодных элементов на печатные платы производить внахлест или в отверстия.

Разрешается соединение диодных элементов с элементами аппаратуры различными способами на расстоянии не менее 3 мм от корпуса диодного элемента, исключающими нагрев в любой точке диодного элемента выше 100°С и прохождение импульсного прямого тока через диодные элементы.

Пайку производить в течение 2-3 с с теплоотводом между корпусом диодного элемента и местом пайки. В качестве теплоотвода рекомендуется применять пинцет с плоскими медными губками шириной не менее 1 мм и толщиной не менее 1 мм.

Рекомендуется пайку производить оловянно-свинцовым припоем.

3. Допустимое значение статического потенциала 2000 В.

conector.by