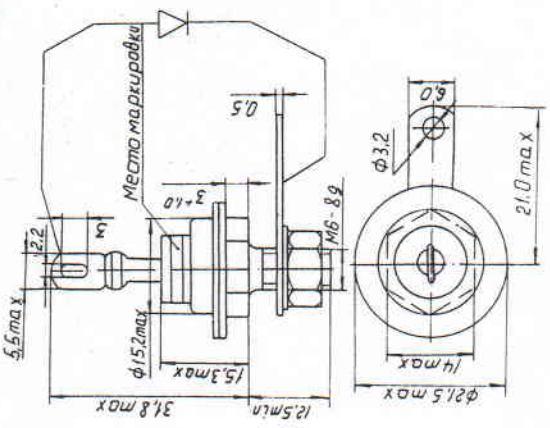


Диоды выпрямительные
 типов Д243А, Д243, Д243Б,
 Д245А, Д245, Д245Б, Д246А,
 Д246, Д246Б, Д247, Д247Б,
 Д248Б.

ЭТИКЕТКА

Выпрямительные диоды типов Д243А, Д243,
 Д243Б, Д245А, Д245, Д245Б, Д246А, Д246, Д246Б,
 Д247, Д247Б, Д248Б в металлостеклянном кор-
 пусе, предназначенны для выпрямления пере-
 менного тока частотой 100 Гц в аппаратуре
 среднего и высокого напряжения.
 Литературное исполнение УХЛ, категория
 размещения 3.



Масса не более 18 г

Основные электрические параметры

Наименование па- раметра (режим измерения) едини- цы измерения	Выпрямительного диода, при обратном токе		при	
	Uпр.ср.	Iпр.ср.	Uпр.ср.	Iпр.ср.
Д243А	10	1,0	1,0	2
Д243	10	1,0	1,0	2
Д243Б	10	1,0	1,0	2
Д245А	10	1,0	1,0	2
Д245	10	1,0	1,0	2
Д245Б	10	1,0	1,0	2
Д246А	10	1,0	1,0	2
Д246	10	1,0	1,0	2
Д246Б	10	1,0	1,0	2
Д247	10	1,0	1,0	2
Д247Б	10	1,0	1,0	2
Д248Б	10	1,0	1,0	2

Предельно-допустимые режимы эксплуатации

Наименование пара- метра (режим усло- вия измерения) едини- цы измерения	Выпрямительного диода, при обратном токе		при	
	Uпр.ср.	Iпр.ср.	Uпр.ср.	Iпр.ср.
Д243А	200	10	200	10
Д243	200	10	200	10
Д243Б	200	10	200	10
Д245А	300	10	300	10
Д245	300	10	300	10
Д245Б	300	10	300	10
Д246А	400	10	400	10
Д246	400	10	400	10
Д246Б	400	10	400	10
Д247	500	10	500	10
Д247Б	500	10	500	10
Д248Б	600	10	600	10

Температура окружающей среды не более 125°С

Исходные данные драгоценных металлов в 1000 шт.
дальше
плата - 1,5070г.

Сведения о содержании цветных металлов
Таблица 3

наименование цветного металла или сплава	Марка	Масса
Медь	М1	8,4г
Кеельбий сплав	29 НК	0,87г
Кеельбий сплав	47НД	0,234г

Сведения о приемке
Диоды выпрямительные тилов Д243А, Д243,
У3Б, Д245А, Д245, Д245Б, Д246А, Д246, Д246Б,
Д247Б, Д248Б соответствуют техническим
данным а.АД.33Б.206ТУ

Место для
штампа ОТК

10102

Место для
штампа ГП

Указания по эксплуатации

Основное назначение диода - выпрямление
временно тока с частотой до 100Гц.
Допускается применение диодов, изготов-
ленных в обычном климатическом исполне-
нии, в аппаратуре предназначенной для
эксплуатации во всех климатических усло-
виях при покрытии диодов непосредствен-
но в аппаратуре лаками (в 3-4 слоя) типа
-231, ЭП-730 с последующей сушкой.
Допустимое значение статического
напряжения 200В.

Диоды пригодны для монтажа в аппа-
туре методом групповой пайки или
индивидуально. Режим и условия монтажа
диодов в аппаратуре следующие:
температура припой 260°C;

- время пайки не более 3с;

- минимально допустимое расстояние от
корпуса 7мм;

- число допустимых перепадов выводов дио-
дов при проведении монтажных (сборочных)
операций 2;

- очистку печатных плат светодиодами от
флюсов производить жидкостями, не оказы-
вающими влияния на покрытие, маркировку
и материал корпуса.

5. При эксплуатации допускается при-
менение принудительного охлаждения. Спо-
соб отвода тепла при наличии радиатора
и без него, а также при применении при-
нудительного охлаждения должен во всех
допустимых режимах эксплуатации, обес-
печивать температуру корпуса не выше
100°C. Особое внимание должно быть об-
ращено на плотность прилегания диода
к радиатору. Если радиатор окрашен, то
место крепления должно быть тщательно
очищено от краски, при креплении диода
на шасси диаметр отверстия не должен
превышать 6,4мм, фаска не допускается.

6. При монтаже диода на радиаторе
или шасси он должен удерживаться кля-
чом за шестигранное основание.
Усилие затяжки должно быть в преде-
лах 1,47-2,0 Н.м (15-20 кгс.см).

7. При применении диодов необходимо учи-
тывать, что при изменении температуры
окружающей среды скорость изменения тем-
пературы диодов не должна превышать
10°C в минуту.

8. Не допускается при монтаже прила-
гать к верхнему выводу усилия, превы-
шающие 10,0 (10)Н (кгс), что может при-
вести к нарушению целостности стек-
ляного изолятора.

9. При последовательном электрическом
соединении диодов рекомендуется приме-
нять диоды одного типа и шунтиро-
вать каждый диод сопротивлением
10-15 кОм на каждые 100В амплитуды
обратного напряжения.

10. С целью повышения надежности
рекомендуется при эксплуатации всех
типов диодов работать при обратном
напряжении на 20% ниже предельно до-
пустимого.