При последовательном электрическом соединении диодов рекомендуется применять диоды одного типа и шунтировать каждый диод сопротивлением 10—15 кОм на каждые 100 В амплитуды обратного напряжения.

С целью повышения надежности рекомендуется при эксплуатации для всех типов диодов работать при обратном напряжении на 20 проц. ниже предельно допустимого.

При эксплуатации диодов не должно одновременно достигаться более одного из предельно допускаемых значений параметров.

Работа диодов при атмосферном давлении ниже 40 мм рт. ст. возможна только при заливке их компаундом.

Допускается трехкратная перегрузка по току в течение 0,5 с (не более).

При работе диода в первое время после его включения обратный ток может несколько увеличиваться вследствие прогрева диода, что не является признаком нестабильной работы диода.

Штамп ОТК

6. РЕКЛАМАЦИИ

В случае преждевременного выхода прибора из строя данный прибор возвратить предприятию-изготовителю с указанием следующих данных:

Время хранения _____
(заполняется, если прибор не был в эксплуатации)

Общее число часов работы прибора _____

Основные данные режима эксплуатации _____

_____ причина снятия

прибора с эксплуатации или хранения, количество приборов данного типа, работавших

в аналогичных условиях, но не отказавших, и общее число часов работы их

Сведения заполнил _____

ВНИМАНИЕ!

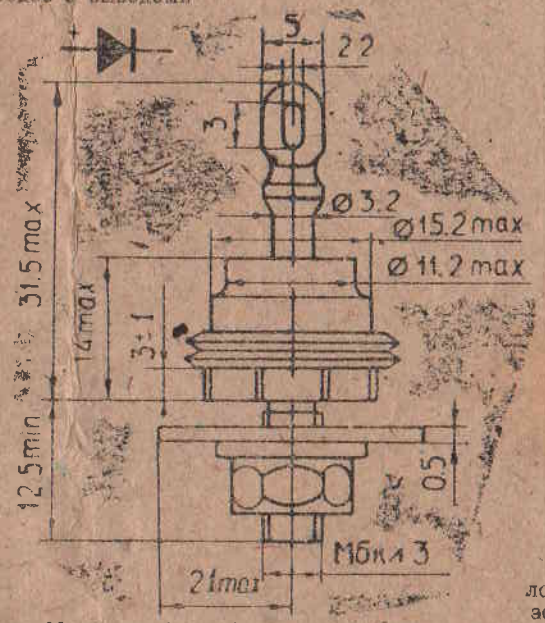
По окончании эксплуатации прибора (если прибор снят с эксплуатации после истечения срока гарантийной наработки) просим сообщить предприятию-изготовителю сведения, указанные в разделе 6.

ПАСПОРТ

Диоды типов Д243А—Д248Б

Соответствуют ГОСТ 5.1900-73

Схема соединения электродов с выводами



Масса не более 18 г.

Содержание драгметаллов в 1000 шт. изделий золото—3,025 г.

1. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРИ $t_{амв} = 25 \pm 10°C$

Тип прибора	Среднее значение обратного тока $I_{обр. ср.}$, мА	Среднее значение прямого напряжения $U_{пр. ср.}$, В
Д243А, Д243, Д243Б	2	1
Д245А, Д245, Д245Б	2	1
Д246А, Д246, Д246Б	2	1
Д247, Д247Б	2	1
Д248Б	2	1

conector.by

2. ПРЕДЕЛЬНО-ДОПУСТИМЫЕ РЕЖИМЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Типы диодов	Максимально-допускаемое амплитудное значение обратного напряжения, Uобр. макс., В	Среднее значение прямого тока, I пр. ср., А	
		при температуре от минус 60°С окружающей среды до +75°С на корпусе прибора	при температуре +125°С на корпусе прибора
Д243 А	200	10	10
Д243	200	10	5
Д243Б	200	5	2
Д245А	300	10	10
Д245	300	10	5
Д245Б	300	5	2
Д246А	400	10	10
Д246	400	10	5
Д246Б	400	5	2
Д247	500	10	5
Д247Б	500	5	2
Д248Б	600	5	2

3. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ПРИБОРОВ

Приборы должны храниться в складских условиях при температуре от +5 до +35°С, относительной влажности не более 85 проц. при отсутствии в окружающей среде кислотных, щелочных и других агрессивных примесей, вредно действующих на прибор.

В полевых условиях хранения температура окружающего воздуха может изменяться в пределах от минус 40 до плюс 40°С, относительная влажность воздуха может достигать 98 проц. при температуре плюс 30°С.

4. ГАРАНТИИ

Предприятие-изготовитель гарантирует наработку 12000 ч; сохраняемость 6 лет.

Гарантийный срок исчисляется с момента отгрузки.

5. УКАЗАНИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

При эксплуатации приборов следует пользоваться руководством по применению полупроводниковых приборов НО. 332. 004 ред. 2-68.

При применении диодов необходимо учитывать, что при изменении температуры окружающей среды скорость изменения температуры диодов не должна превышать 10°С в минуту.

Температура припоя не должна превышать 250±10°С, а время пайки 3 с.

При эксплуатации допускается применение принудительного охлаждения. Способ отвода тепла при наличии радиатора или без него, а также при применении принудительного охлаждения должен во всех допускаемых режимах эксплуатации обеспечивать температуру корпуса не выше 125°С.

Особое внимание должно быть обращено на плотность прилегания диодов к радиатору.

Если радиатор окрашен, то место крепления диода должно быть тщательно очищено от краски, при креплении диода на шасси диаметр отверстия не должен превышать 6,5 мм, фаска не допускается.

При монтаже диода на радиаторе или шасси он должен удерживаться ключом за шестигранное основание; усилие затяжки должно быть в пределах 15—20 кгс/см; при монтаже не допускается прилагать к изолированному выводу диода усилия, превышающие 1 кгс, что может привести к нарушению целостности стеклянного изолятора.

conector.by