

Исследования драгоценных металлов в 1000 шт.
 пробы
 пробы - 1,5070г.

Сведения о содержании цветных металлов
 Таблица 3

Имя или сплава	Марка	Масса
Медь	М1	8,4г
Кельвий сплав	29 НК	0,87г
Кельвий сплав	47НД	0,234г

Сведения о приемке
 Диоды выпрямительные тилов Д243А, Д243,
 Д245А, Д245Б, Д246А, Д246Б, Д246В,
 Д247Б, Д248Б соответствуют техническим
 условиям а.АД.336.206ТУ

Место для
 штампа ОТК

701 02

Место для
 штампа ГП

Указания по эксплуатации

Основное назначение диода - выпрямление
 емного тока с частотой до 100Гц.
 Допускается применение диодов, изготов-
 ленных в обычном климатическом исполне-
 нии, в аппаратуре предназначенной для
 эксплуатации во всех климатических усло-
 виях при покрытии диодов непосредствен-
 но в аппаратуре лаками (в 3-4 слоя) типа
 -231, ЭП-730 с последующей сушкой.
 Допустимое значение статического
 напряжения 200В.

Диоды пригодны для монтажа в аппа-
 ратуре методом групповой пайки или
 вручную. Режим и условия монтажа
 диодов в аппаратуре следующие:
 температура припой 260°C;

- время пайки не более 3с;

- минимально допустимое расстояние от
 корпуса 7мм;

- число допустимых перепадов выводов дио-
 дов при проведении монтажных (сборочных)
 операций 2;

- очистку печатных плат светодиодами от
 флюсов производить жидкостями, не оказы-
 вающими влияния на покрытие, маркировку
 и материал корпуса.

5. При эксплуатации допускается при-
 менение принудительного охлаждения. Спо-
 соб отвода тепла при наличии радиатора
 и без него, а также при применении при-
 нудительного охлаждения должен во всех
 допустимых режимах эксплуатации, обес-
 печивать температуру корпуса не выше
 100°C. Особое внимание должно быть об-
 ращено на плотность прилегания диода
 к радиатору. Если радиатор окрашен, то
 место крепления должно быть тщательно
 очищено от краски, при креплении диода
 на шасси диаметр отверстия не должен
 превышать 6,4 мм, фаска не допускается.

6. При монтаже диода на радиаторе
 или шасси он должен удерживаться кля-
 чом за шестигранное основание.
 Усилие затяжки должно быть в преде-
 лах 1,47-2,0 Н.м (15-20 кгс.см).

7. При применении диодов необходимо учи-
 тывать, что при изменении температуры
 окружающей среды скорость изменения тем-
 пературы диодов не должна превышать
 10°C в минуту.

8. Не допускается при монтаже прила-
 гать к верхнему выводу усилия, превы-
 шающие 10,0 (10)Н (кгс), что может при-
 вести к нарушению целостности стек-
 лянтого изолятора.

9. При последовательном электрическом
 соединении диодов рекомендуется приме-
 нять диоды одного типа и шунтиро-
 вать каждый диод сопротивлением
 10-15 кОм на каждые 100В амплитуды
 обратного напряжения.

10. С целью повышения надежности
 рекомендуется при эксплуатации всех
 тилов диодов работать при обратном
 напряжении на 20% ниже предельно-до-
 пустимого.