



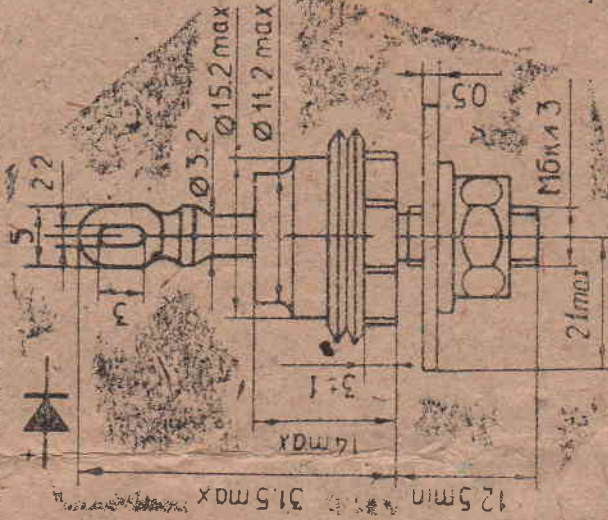
П А С П О Р Т

Диоды типов Д243А—Д248Б

Соответствуют ГОСТ 5.1900.73



Схема соединения электродов с выводами



Содержание драгметаллов в 1000 шт. изделий золото—3,025 г.

Масса не более 18 г.

1. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРИ $t_{amb} = 25 \pm 10^\circ C$

| Тип прибора | Среднее значение обратного тока 1 обр. ср., мА | Среднее значение прямого напряжения U пр. ср., В |
|--------------------|---|---|
| Д243А, Д243, Д243Б | 2 | 1 |
| Д245А, Д245, Д245Б | 2 | 1 |
| Д246А, Д246, Д246Б | 2 | 1 |
| Д247, Д247Б | 2 | 1 |
| Д248Б | 2 | 1 |

При последовательном электрическом соединении диодов рекомендуется применять диоды одного типа и шунтировать каждый диод сопротивлением 10—15 кОм на каждые 100 В амплитуды обратного напряжения.

С целью повышения надежности рекомендуется при эксплуатации для всех типов диодов работать при обратном напряжении на 20 проц. ниже предельно допустимого.

При эксплуатации диодов не должно одновременно достигаться более одного из предельно допускаемых значений параметров.

Работа диодов при атмосферном давлении ниже 40 мм рт. ст. возможна только при заливке их компаундом.

Допускается трехкратная перегрузка по току в течение 0,5 с (не более).

При работе диода в первое время после его включения обратный ток может несколько увеличиваться вследствие прогрева диода, что не является признаком нестабильной работы диода.

Штамп ОТК

6. РЕКЛАМАЦИИ

В случае преждевременного выхода прибора из строя данный прибор возвратителю предприятия-изготовителю с указанием следующих данных:

Время хранения

(заполняется, если прибор не был в эксплуатации)

Общее число часов работы прибора

Основные данные режима эксплуатации

причина снятия

прибора с эксплуатации или хранения, количество приборов данного типа, работающих в аналогичных условиях, но не отказавших, и общее число часов работы их

Сведения заполнил

ВНИМАНИЕ!

По окончании эксплуатации прибора (если прибор снят с эксплуатации после истечения срока гарантийной наработки) просим сообщить предприятию-изготовителю сведения, указанные в разделе 6.

2. ПРЕДЕЛЬНО-ДОПУСТИМЫЕ РЕЖИМЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ

| Типы диодов | Максимально-допустимое амплитудное значение обратного напряжения, Обр. макс., В | Среднее значение прямого тока, I пр. ср., А | |
|-------------|---|---|---|
| | | при температуре от минус 60°C до +75°C на корпусе прибора | при температуре +125°C на корпусе прибора |
| Д243 А | 200 | 10 | 10 |
| Д243 | 200 | 10 | 5 |
| Д243Б | 200 | 5 | 2 |
| Д245А | 300 | 10 | 10 |
| Д245 | 300 | 10 | 5 |
| Д245Б | 300 | 5 | 2 |
| Д246А | 400 | 10 | 10 |
| Д246 | 400 | 10 | 5 |
| Д246Б | 400 | 5 | 2 |
| Д247 | 500 | 10 | 5 |
| Д247Б | 500 | 5 | 2 |
| Д248Б | 600 | 5 | 2 |

3. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ПРИБОРОВ

Приборы должны храниться в складских условиях при температуре от +5 до +35°C, относительной влажности не более 85 проц. при отсутствии в окружающей среде кислотных, щелочных и других агрессивных примесей, вредно действующих на прибор.

В полевых условиях хранения температура окружающего воздуха может изменяться в пределах от минус 40 до плюс 40°C, относительная влажность воздуха может достигать 98 проц. при температуре плюс 30°C.

4. ГАРАНТИИ

Предприятие-изготовитель гарантирует наработку 12000 ч; сохраняемость 6 лет.

Гарантийный срок исчисляется с момента отгрузки.

5. УКАЗАНИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

При эксплуатации приборов следует пользоваться руководством по применению полупроводниковых приборов НО. 332. 004 ред. 2-68.

При применении диодов необходимо учитывать, что при изменении температуры окружающей среды скорость изменения температуры диодов не должна превышать 10°C в минуту.

Температура припоя не должна превышать $250 \pm 10^\circ\text{C}$, а время пайки 3 с.

При эксплуатации допускается применение принудительного охлаждения. Способ отвода тепла при наличии радиатора или без него, а также при применении принудительного охлаждения должен во всех допустимых режимах эксплуатации обеспечивать температуру корпуса не выше 125°C.

Особое внимание должно быть обращено на плотность прилегания диодов к радиатору.

Если радиатор окрашен, то место крепления диода должно быть тщательно очищено от краски, при креплении диода на шасси диаметр отверстий не должен превышать 6,5 мм, фаска не допускается.

При монтаже диода на радиаторе или шасси он должен удерживаться ключом за шестигранное основание; усилие затяжки должно быть в пределах 15—20 кгс/см; при монтаже не допускается прилагать к изолированному выводу диода усилия, превышающие 1 кгс, что может привести к нарушению целостности стеклянного изолятора.