

п. 5, с. 44

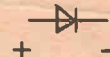


Диоды Д237А, Д237Б, Д237В, Д237Е, Д237Ж ЭТИКЕТКА

Кремниевые диффузионные выпрямительные диоды
в металлоглазном корпусе, предназначенные
для работы в аппаратуре специального назначения.
Климатическое исполнение УХЛ



Схема соединения
выводов



Масса не более 2 г.

Основные электрические параметры

Наименование параметра, режим измерения, единица измерения	Норма, не более				
	Д237А	Д237Б	Д237В	Д237Е	Д237Ж
Среднее прямое напряжение в режиме однопериодного выпрямления напряжения синусоидальной формы с частотой 50 Гц, В при $\theta_{окр} + 25 \pm 10^\circ \text{C}$ $I_{пр, ср} = 300 \text{ мА}$, $U_{обр, и} = 200 \text{ В}$ $I_{пр, ср} = 300 \text{ мА}$, $U_{обр, и} = 400 \text{ В}$ $I_{пр, ср} = 100 \text{ мА}$, $U_{обр, и} = 600 \text{ В}$ $I_{пр, ср} = 400 \text{ мА}$, $U_{обр, и} = 200 \text{ В}$ $I_{пр, ср} = 400 \text{ мА}$, $U_{обр, и} = 400 \text{ В}$	1	1	1	1	1
Средний обратный ток в режиме однопериодного выпрямления напряжения синусоидальной формы с частотой 50 Гц, мкА при $\theta_{окр} + 25 \pm 10^\circ \text{C}$ $I_{пр, ср} = 300 \text{ мА}$, $U_{обр, и} = 200 \text{ В}$ $I_{пр, ср} = 300 \text{ мА}$, $U_{обр, и} = 400 \text{ В}$ $I_{пр, ср} = 100 \text{ мА}$, $U_{обр, и} = 600 \text{ В}$ $I_{пр, ср} = 400 \text{ мА}$, $U_{обр, и} = 200 \text{ В}$ $I_{пр, ср} = 400 \text{ мА}$, $U_{обр, и} = 400 \text{ В}$	50	50	50	50	50
при $\theta_{окр} = +125 \pm 5^\circ \text{C}$ $I_{пр, ср} = 100 \text{ мА}$, $U_{обр, и} = 200 \text{ В}$ $I_{пр, ср} = 100 \text{ мА}$, $U_{обр, и} = 400 \text{ В}$ $I_{пр, ср} = 100 \text{ мА}$, $U_{обр, и} = 600 \text{ В}$ $I_{пр, ср} = 400 \text{ мА}$, $U_{обр, и} = 200 \text{ В}$ $I_{пр, ср} = 400 \text{ мА}$, $U_{обр, и} = 400 \text{ В}$	100	100	100	250	250

Л1-89

Содержание драгоценных металлов в одном дуоде:

золото - 0,2848 мг
серебро - 3,5914 мг
платина - 0,00039 мг

СВЕДЕНИЯ О ПРИЁМКЕ

Дуоды Д237А, Д237Б, Д237В, Д237Е, Д237Ж
соответствуют техническим условиям 3.362.021 ТУ.

Приняты по извещению № 127 от 26.09.90
дата

Место для
штампа ОТК



Место для штампа
представителя заказчика

2

Перепроверка произведена

_____ дата

Приняты по извещению № _____ от _____ дата

Место для
штампа ОТК

Место для штампа
представителя заказчика