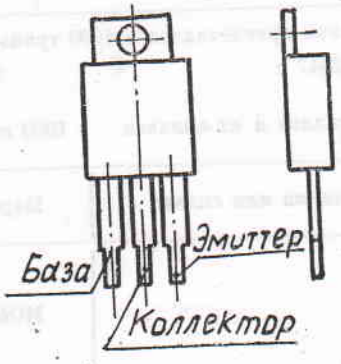
ЭТИКЕТКА

Кремниевые меза-планарные составные n-p-n мощные транзисторы КТ829А, КТ829Б, КТ829В, КТ829Г в пластмассовом корпусе предназначены для работы в усилителях низкой частоты, ключевых схемах.

Вид климатического исполнения УХЛ 3.1, 5.1.

Корпус типа КТ-28-2 по ГОСТ 18472-88



Масса транзистора не более 3 г

Таблица 1

Основные электрические параметри при Т корп. = (25±10)°С

Наименование параметра, единица измерения, режим измерения	Буквенное обозначен.	Норма не менее	Норма не более
гатический коэффициент передачи тока Uкэ=3 В, Iк=3 А	h21э	750	—
Обратный ток коллектора, мА	Iкбо		
Uкб=100 В для КТ829А		—	0,2
Uкб=80 В для КТ829Б		—	0,2
Uкб=60 В для КТ829В		—	0,2
Uкб=45 В для КТ829Г		—	0,2
Обратный ток эмиттера, мА Uэб=5 В, Iк=0	Iэбо	—	2,0
Граничное напряжение, В			
для КТ829А L=40 мГн		100	—
для КТ829Б		80	—
для КТ829В Iк=0,1 А		60	—
для КТ829Г		45	—
Напряжение насыщения коллектор-эмиттер, В Iк=3 А Iб=0,012 А	Uкэ нас	—	2

conector.by

Продолжение табл. 1

Напряжение насыщения база-эмиттер, В Iк=3 А Iб=0,012 А	Uбэ нас	—	2,5
Модуль коэффициента передачи тока на высокой частоте Uкэ=3 В, Iк=3 А f=10 МГц	(h21э)	0,4	—
Обратный ток коллектор-эмиттер, мА	Iкэо		
Uкэ=50 В для КТ829А		—	0,5
Uкэ=40 В для КТ829Б		—	0,5
Uкэ=30 В для КТ829В		—	0,5
Uкэ=22 В для КТ829Г		—	0,5

Содержание драгметаллов в 1000 транзисторов:

Золота — 0,3347 г Серебра —

Содержание цветных металлов и их сплавов в 1000 шт. транзисторов

Наименование цветного металла или сплава	Марка	Масса, г
Медь	М0б	1820

Сведения о приемке

ОТК 181

Штамп ОТК

Указания по эксплуатации

Указания по применению и эксплуатации транзисторов по ГОСТ 11630-84, ОСТ II 336.907.0-79.

Транзисторы необходимо применять с теплоотводами. Крепление транзисторов к теплоотводам должно обеспечивать надежный тепловой контакт. Для улучшения теплового контакта необходимо наносить на нижнее основание корпуса транзистора жидкость ПМС-100 по ГОСТ 13032-77 или другую теплопроводящую смазку.

При пайке выводов температура корпуса транзистора не должна превышать 85°С.

Допускается формовка выводов транзисторов в направлении, перпендикулярном плоскости его основания. Минимально допустимое расстояние от корпуса до места изгиба 3 мм.

Формовку проводить с обязательной фиксацией выводов. Место фиксации — между корпусом и местом изгиба.

г. Фрязино, тип. з-да им. 50-летия СССР Т. 10.000 З. 16-90

conector.by