ОСНОВНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРИ $Q_{ср}$ = (25±10) °С

Наименование параметра, режим измерения, единица измерения	Буквенное обозначение	Норма			
		КТ339А		КТ339Б	
		не менее	не более	не менее	не более
Обратный ток коллектора, мА, при $U_{КБ}$ = 30 В	$I_{КБО}$		1		2
Обратный ток эмиттера, мА, при $U_{ЭБ}$ = 3,5 В	$I_{ЭБО}$		0,5		1
Статический коэффициент передачи тока в схеме с общим эмиттером при $U_{КЭ}$ = 12 В, $I_Э$ = 200 мА	$h_{21Э}$	40	200	20	200
Емкость коллекторного перехода, пФ, при $U_{КБ}$ = 12 В, f = 10 МГц	$C_к$		5,5		6
Граничная частота коэффициента передачи тока в схеме с общим эмиттером, ГГц, при $U_{КЭ}$ = 12 В, $I_Э$ = 200 мА, f = 300 МГц	$f_{гр}$	2,5		1,5	
Неравномерность коэффициента передачи тока в режиме малого сигнала при $U_{КЭ}$ = 12 В, $I_К$ = 40–400 мА	$\frac{h_{21Э\,max}}{h_{21Э\,min}}$		1,5		1,5
Постоянная времени цепи обратной связи на высокой частоте, пс, при $U_{КБ}$ = 10 В, $I_Э$ = 80 мА, f = 30 МГц	$\tau_к$		9		10

Содержание драгоценных металлов в 1000 шт транзисторов:

Золото 43,1359 г

Серебро 14,7744

в том числе: Золото 0,000595 г/м на 4 выводах длиной 6,5 мм (на коллекторном выводе до начала среза)

Золото 0,000647 г на участке среза коллекторного вывода

Содержание цветных металлов и их сплавов в одном транзисторе:

Медь М0б – 1,15 г

СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Транзисторы КТ339А, КТ339Б соответствуют техническим условиям аА0.336.413 ТУ

180 ПК

Место для штампа ОТК

Место для штампа Госприемки

Место для штампа "Перепроверка произведена _____"

Место для штампа ОТК

Место для штампа Госприемки

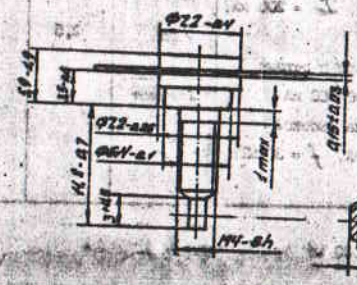
Зак 2491

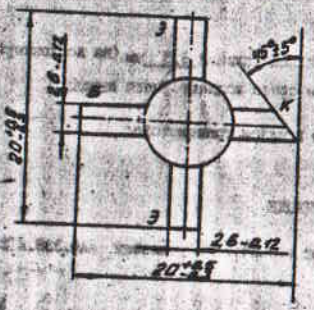
Транзисторы КТ339А, КТ339Б

ЭТИКЕТКА

Кремниевые эпитаксиально-планарные n-p-n СВЧ транзисторы КТ339А, КТ339Б усилительные с нормированным коэффициентом шума в метало-керамическом корпусе, предназначенные для работы в схемах с повышенными требованиями к надежности аппаратуры широкого применения.

Климатическое исполнение УХЛ, 5.1





1 – база
2 – эмиттер
3 – коллектор

Маркировка:

КТ339А – точка синего цвета

КТ339Б – две точки синего цвета

Масса не более 2 г

conector.by