Транзисторы КТ926А, КТ926Б

ЭТИКЕТКА

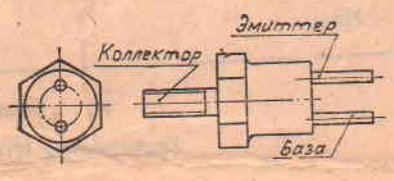
Кремниевые меза-планарные п-р-п мощные транзисторы КТ926А, КТ926Б в металлокерамическом корпусе предназначены для работы в импульсных модуляторах.

Вид климатического исполнения УХЛ 3.1, 5.1.

Корпус типа КТ-10, ГОСТ 18472-88

Масса транзистора не более 20 г

Условная точка на баллоне и (или) фланце расположена со стороны эмиттерного вывода



Основные электрические параметры Т корп. = (25±10)°С

Наименование параметра (режим измерения), единицы измерения	Буквенное обозначен.	Норма не менее	Норма не более
Статический коэффициент передачи тока Икэ=7 В, Iк=15 А для КТ926А Икэ=5 В, Iк=7 А для КТ926Б	h21э	10 10	60 60
Напряжение насыщения коллектор-эмиттер, В Iк=15 А, Iб=3 А для КТ926А Iк=10 А, Iб=3 А для КТ926Б	Икэ нас	— —	2,5 2,5
Напряжение насыщения база-эмиттер, В Iк=15 А, Iб=1,5 А для КТ926А Iк=10А, Iб=1,5 А для КТ926Б	Ибэ нас	— —	2,5 2,5
Обратный ток коллектор-эмиттер, мА Икэ=150 В, Rбэ=10 Ом	IкэR	—	25
Обратный ток эмиттера, мА Иэб=5 В	Iэбо	—	300
Модуль коэффициента передачи тока на высокой частоте Икэ=10 В, Iк=1 А, f=30 МГц	(h21э)	1,7	—

conector.by

Содержание драгметаллов в 1000 транзисторов:

Золота — 16,8391 г

Серебра — 196,7645 г

Содержание цветных металлов и их сплавов в 1000 шт. транзисторов

Наименование цветного металла или сплава	Марка	Масса
Медь	МОб	10100 г

Сведения о приемке

Транзисторы КТ926А, КТ926Б соответствуют

техническим условиям аА0.336.229ТУ

Штамп ОТК

ОТК 161

Указания по эксплуатации

Указания по применению и эксплуатации транзисторов по ГОСТ 11630-84, ОСТ II 336.907.0-79.

Транзисторы необходимо применять с теплоотводами. Крепление транзисторов к теплоотводам должно обеспечивать надежный тепловой контакт. Для улучшения теплового контакта рекомендуется наносить на нижнее основание корпуса транзистора жидкость ПМС-100 по ГОСТ 13032-77 или другую теплопроводящую смазку.

При пайке выводов температура корпуса транзистора не должна превышать 125°С.

Т. 3000 З. 318-91

conector.by